



## СНОЛ-ТЕРМ

Коммерческая организация с иностранными инвестициями в форме Общества с ограниченной ответственностью

Тверь  
+7(4822) 39-95-79, 39-95-60  
info@snol-term.ru

Санкт-Петербург  
+7(812) 640-57-70, 640-57-71  
spb@snol-term.ru

Новосибирск  
+7(383) 227-82-69, 227-82-70  
nsk@snol-term.ru

# SNOL

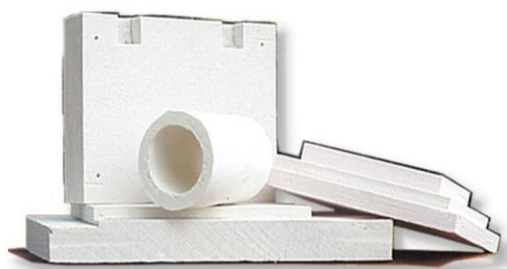
since 2000

### Термоизоляционные материалы марки КТМ 3

Одно из основных мест на мировом рынке огнеупоров занимают высокотемпературные теплоизоляционные материалы на основе муллитокремнеземистого, минерального и поликристаллического волокон и различных связующих.

Термоизоляционные материалы марки КТМ3 производства АВ "UMEGA GROUP" изготавливают методом вакуумного литья. Для приготовления гидромассы применяют муллитокремнеземистую вату без поверхностно активных веществ, чтобы иметь возможность создать прочную, долговечную структуру, применяя различные типы связующих. Наиболее широко применяемые и экономичные связующие – это соли. Они отличаются простотой применения и стабильностью при высоких температурах. Разработанная технология обеспечивает получение материала с отличными физико-химическими свойствами – высокой прочностью, низкой теплопроводностью (0,08 Вт/(м\*К) при +500 С° и 0,22 Вт/(м\*К) при +1000 С° и плотностью от 200 до 350 кг/м<sup>3</sup>.

АВ "UMEGA GROUP" изготавливает плиты и детали разной конфигурации, которые работают при температуре от +800С° до +1430С° в различных отраслях промышленности. Материалы КТМ3 отличаются низкими плотностью и теплопроводностью и электроизоляционными свойствами, экологической чистотой (не содержат асбест). Их применение обеспечивает экономию топлива от 10 до 40 % в зависимости от типа печи, снижение массы футеровки печи, технологичность монтажа, позволяет отказаться от экологически вредных асбестовых материалов. Материалы КТМ3 имеют минимальную теплопроводность в нейтральной и окислительной средах. В восстановительной среде температура применения материалов КТМ3 снижается. Плиты из материалов КТМ3 легко режутся ножом или пилой, их можно соединять скобами, керамическими деталями, высокотемпературным клеем.



- высокая теплостойкость;
- низкая объемная масса;
- низкий коэффициент теплопроводности;
- снижают трудозатраты при монтаже футеровки в 2-3 раза;
- снижает расход топлива в печах периодического действия на 25-30%;
- легко режутся ножом или пилой;
- легко склеиваются высокотемпературным клеем;
- устойчивость к термошокам.

По сравнению с традиционной шамотной футеровкой, термоизоляционные материалы КТМ3 обеспечивают уменьшение толщины футеровки в 4-5 раз, массы футеровки в 8-10 раз, увеличение ресурса эксплуатации печей в 3-4 раза, снижение энергопотребления в печах непрерывного действия на 10-20 % и в печах периодического действия до 50%, сокращение времени на разогрев и охлаждение футеровки в 5-6 раз. Использование материалов КТМ3 в 5-10 раз сокращает капитальные вложения на строительство печей.

Материал КТМ	Т, С°	Линейная усадка, %	Плотность кг/м <sup>3</sup>	Химический состав, %		Теплопроводность, W / м. К при температуре:						Прочность при сжатии, Мпа	Прочность при изгибе, Мпа
				SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	200С°	300С°	500С°	700С°	900С°	1000С°		
КТМ 3-1/1260	1260	2 – 3	220 ± 10%	51-52	46-48	0,050	0,0856	0,127	0,199	0,301	0,37	1,1	0,6
КТМ 3-2-3/1260	1260	2 – 3	250 ± 10%	51-52	46-48	0,0521	0,0889	0,130	0,196	0,312	0,37	1,14	0,68
КТМ 3-3/1260	1260	0,5 – 1	220 ± 10%	51-52	46-48	0,0667	0,0874	0,118	0,166	0,309	0,376	0,74	0,35
КТМ 3-1/1430	1430	3 – 4	300 ± 10%	45-47	50-54	0,070	0,078	0,085	0,137	0,216	0,22	0,55	0,8
КТМ 3-2-3/1430	1430	3 – 4	350 ± 10%	45-47	50-54	0,109	0,135	0,153	0,18	0,205	0,23	1,25	0,6
КТМ 3-3/1430	1430	1 - 1,5	300 ± 10%	45-47	50-54	0,069	0,078	0,08	0,137	0,217	0,222	0,55	0,7



Описание названия материала: КТМ 3.

КТМ 3-1/1260 - материал после сушки;

КТМ 3-2-1/1260- материал после сушки; с укрепленной поверхностью;

КТМ 3-2-3/1260 – материал после сушки; укрепленный полностью;

КТМ 3-3/1260 – материал после обжига;

КТМ 3-3-1/1260 – материал после обжига; с укрепленной поверхностью;

КТМ 3-3-3/1260 – материал после обжига; укрепленный полностью.



www.snol-term.ru

## СНОЛ-ТЕРМ

Коммерческая организация с иностранными инвестициями в форме Общества с ограниченной ответственностью

Тверь  
+7(4822) 39-95-79, 39-95-60  
info@snol-term.ru

Санкт-Петербург  
+7(812) 640-57-70, 640-57-71  
spb@snol-term.ru

Новосибирск  
+7(383) 227-82-69, 227-82-70  
nsk@snol-term.ru

# SNOL

since 2000

### Таблица размеров стандартных плит КТМ 3/1260 и КТМ 3/1430

Размеры плит, мм	КТМ 3-1/1260	КТМ 3-2-1/1260	КТМ 3-2-3/1260	КТМ 3-3/1260	КТМ 3-3-1/1260	КТМ 3-3-3/1260	КТМ 3-1/1430	КТМ 3-3/1430	КТМ 3-3-1/1430	КТМ 3-3-3/1430
1000*500*5	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1000*500*6	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1000*500*10	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1000*500*20	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1000*500*30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000*500*40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000*500*50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000*500*60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000*500*70	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1000*500*80	+	+	+	+	+	+	+	-	+	-
1000*500*90	+	+	+	+	-	-	+	-	+	-
1000*500*100	+	+	+	+	-	-	+	-	+	-
1240*690*5	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1240*690*6	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1240*690*10	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1240*690*20	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1240*690*30	+	-	+	-	-	-	+	-	-	-
1240*690*40	+	-	-	-	-	-	+	+	+	+
1240*690*50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1240*690*60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1240*690*70	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
1240*690*80	+	+	+	+	+	+	+	-	-	-
1240*690*90	+	+	+	+	-	-	+	-	-	-
1240*690*100	+	+	+	+	-	-	+	-	-	-

\*Плиты других размеров изготавливаются по индивидуальным заказам.